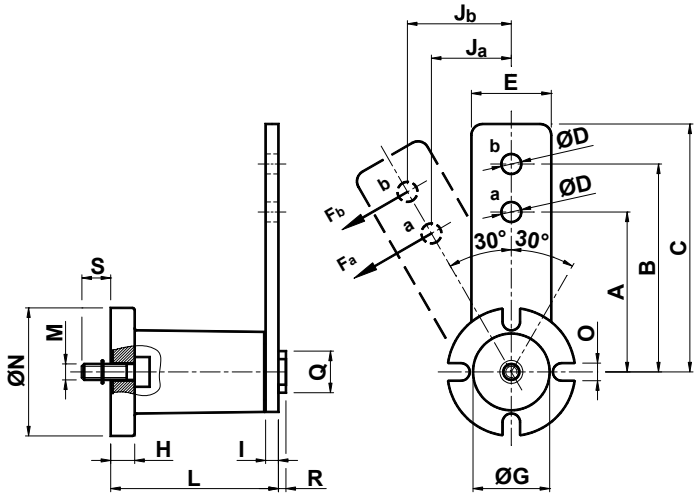
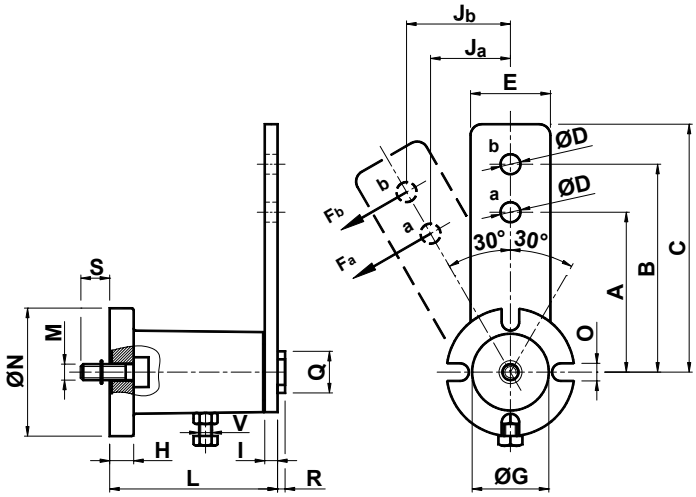
Tenditori VE / *VE Tensioners*



Tipo *Type*	Cod. n°	A	B	F_a pos. a [N]	F_b pos. b [N]	C	ØD	E	ØG	H	I	L	M	ØN	O	Q	R	S	V	Peso *Weight* [Kg]	Cod. n°	Tipo *Type*
VE 111	**CE070035**	60	80	113	85	90	8.5	25	20	6	5	50.5 $^{+1,5}_{-0,5}$	M 6 x20	40	7	14	3.5	10	M 4	0.28	**CE070036**	**VEV 111**
VE 215	**CE070040**	80	100	170	136	112.5	10.5	30	30	8	5	62.5 $^{+1,5}_{-0,5}$	M 8 x25	50	9	20	5	14	M 6	0.48	**CE070041**	**VEV 215**
VE 318	**CE070045**	80	100	425	340	115	10.5	35	35	10	6	77.0 $^{+1,5}_{-0,5}$	M10 x30	60	9	20	5	19	M 6	0.73	**CE070046**	**VEV 318**
VE 427	**CE070050**	100	130	1027	790	155	12.5	50	48	15	8	106.0 $^{+2,0}_{-0,5}$	M12 x40	80	11	26	5	18	M 8	2.00	**CE070051**	**VEV 427**
VE 538	**CE070055**	140	175	2000	1600	205	20.5	65	62	15	10	140.0 $^{+2,0}_{-1,0}$	M16 x40	100	13	35	6	20	M 8	4.20	**CE070056**	**VEV 538**
VE 645	**CE070060**	180	225	3190	2550	260	20.5	80	80	18	12	199.0 $^{+2,5}_{-1,5}$	M20 x50	120	13	40	6	36	M10	7.00	**CE070061**	**VEV 645**
VE 750	**CE070065**	200	250	4950	3950	290	20.5	90	78	20	20	209.0 $^{+2,5}_{-1,5}$	M24 x60	130	17	40	6	25	M12	12.00	**CE070066**	**VEV 750**

F_a: Forza esercitata dal tenditore con kit posizionato nel foro a / *Force made by the tensioner with the Kit positioned in the a hole*
F_b: Forza esercitata dal tenditore con kit posizionato nel foro b / *Force made by the tensioner with the Kit positioned in the b hole*

Tenditori VEV – *VEV Tensioners*



I tenditori **VE** e **VEV** sono realizzati in acciaio verniciato e vengono forniti con viteria in acciaio zincato.
Questa versione per un fissaggio frontale del tenditore è indicata quando è inaccessibile la parte posteriore della struttura portante alla quale viene fissato il tenditore stesso; in questo caso va spinata una delle quattro nicchie.
I kit possono essere montati sia nella posizione “a” che nella posizione “b”, ma l’angolo di rotazione deve essere in ogni caso inferiore ai 30° in entrambe le direzioni. Per quanto riguarda i valori della corsa J nelle posizioni “a” e “b” rifarsi alla tabella di pag. 19.
Il modello **VEV** ha una vite aggiuntiva (**V**) che viene utilizzata per precaricare il tenditore e facilitare le operazioni di installazione e regolazione.
A pag.19 è riportata la forza e la corsa esercitata da questi tenditori in funzione dell’angolo di rotazione per poter scegliere il corretto angolo di precarica.

*The **VE** and **VEV** tighteners are made of painted steel and they are delivered with galvanized steel bolts and screws.*
This version is suitable for a frontal fixing of the tensioner when the back part of the supporting structure, at which is fixed the same tightener is not reachable; in this case You have to pin one of the four hollows.
The Kits could been assembled both in the “a” position and in the “b” position, but the rotation angle has to be in any case lower than 30° in both the directions. Concerning the values of the J stroke in the positions “a” and “b”, please, see the table at page 19
*The **VEV** type has an additional screw (**V**) that is used to precharge the tensioner and to facilitate the assembling and the regulation operations.*
At page 19 it is shown the force and the stroke made by these tighteners according to the rotation angle in order to choose the right precharge angle.